

次世代自動車センター浜松 活動レポート Vol. 352

■ 「ものづくり中小企業向け固有技術探索活動」説明会

会員企業の皆様が次世代自動車に対応するためには、自社の「固有技術・技能」を認識し、活用して更にレベルアップを図るとともに、次世代自動車搭載部品の開発や生産性向上、品質改善などの現場改善に取り組むことにより「提案力向上」を目指して次世代自動車のビジネスを獲得することが重要です。

次世代自動車センター浜松は、今年度も「ものづくり中小企業向け固有技術探索基礎講座」を開催するにあたり、その前段階として、当センターの堀センター長を講師として、固有技術探索活動の取組みと探索チャート作成の流れなどについての説明や、基礎講座の日程を紹介する説明会をWeb形式で開催しました。

■ 日時：2026年5月28日（木）13時30分～14時30分

■ 場所：Web形式

■ 参加者：7社／8名

固有技術探索基礎講座

説明会
「ものづくり中小企業向け固有技術探索活動」

2026年 5月 28日（木）

（公財）浜松地域イノベーション推進機構
次世代自動車センター浜松



11 「ものづくり中小企業向け固有技術探索活動とは？《活動の目的》」

「ものづくり中小企業向け固有技術探索活動」の目的

- ものづくり中小企業が次世代自動車に対応するためには、客先に対する提案力を向上させて、ビジネスを獲得する必要がある。
- ものづくり中小企業が次世代自動車のビジネスを獲得するためには、部品の製造に関わる技術や技能の強みを活かして、客先に提案する必要がある。
- ものづくり中小企業の固有技術探索活動を行うことによって、ものづくり中小企業が持っている技術や技能の強みや弱みを見える化することができる。

24 「固有技術探索チャート」への落とし込み《固有技術探索チャート作成の流れ》

ものづくり中小企業向け固有技術探索チャート作成の流れ

- 固有技術探索チャート情報調査票を用いた調査
- 固有技術探索チャートの作成

33 「固有技術探索チャート」への落とし込み《チャートのサンプル例》

製造プロセス（サンプル例） 製造工程調査にて分かった保有技術、保有技能内容

| プロセス | 内容 | 設備名称・システム・ドキュメント | 担当者 | 保有技術・技能 (強みのある固有技術・技能) |
|------|---|--|-------|---|
| 製造 | 工程を並列に分割する事例 | アパズ500 ワン1000 | 工程担当者 | 【加工】 - 生鮮材料が全て内製対応 - プレス加工は量産設備対応 【工程設計】 - ロット毎にレザビリティシステム - 専用品質検査装置（内製）の使用 |
| | 部品加工工程と組み立て工程を同時に進める事例 | (A) 金型交換、取付け作業マニュアル (B) 金型交換、長取り作業 （7.5W、1000kg、オフライン、材料チェンクシート） | 工程担当者 | |
| 組立 | 1. ロット毎にレザビリティシステム - 全数目視、検閲検査、ロット毎で品質チェック保証 | (C) 工程品質基準書、各種チェックシート 専用品質検査治具（内製） | 工程担当者 | 【検査】 - 検閲工程はハンド対応 |

※ チャート情報調査票の
① 製造工程に該当する事項
② 製造工程に該当する事項
③ 製造現場の検閲に関する事項
を参照して記入

39 「固有技術探索チャート」の評価指標《評価指標》

分野別の評価点グラフ

- 改善点を見つけるための指標として活用
- 評価指標を分析することによる改善点の明確化

| No. | 評価指標 | 評価点 |
|-----|-------------|-----|
| 1 | 「固有技術」の保有率 | 5 |
| 2 | 「固有技能」の保有率 | 4 |
| 3 | IPマネジメントの存在 | 4 |
| 4 | 関係及び取引 | 5 |
| 5 | 内製化の状況 | 3 |
| 6 | 設備改善設備 | 5 |
| 7 | 設備稼働率 | 4 |
| 8 | 検査設備 | 4 |
| 9 | 検査技術 | 4 |
| 10 | 検閲管理 | 5 |

評価点グラフ

青字・点・線はサンプル例

【参加者の声】

- ・ 自社の技術を知り、新規顧客等に繋げていくことの大切さがわかった。
- ・ 保有技術から固有技術を見つけ出す方法が難しい点、チャート化することで強みと弱みを可視化できる点が参考になった。
- ・ 1 部署の担当だけでは自社のことが把握できなくて、チャート作成が難しいと感じた。
- ・ 難しい内容であったが、中国の部品メーカーを具体例としており、理解し易かった。
- ・ 自分の会社で強みと弱みを明確化できている会社は、やるべきことが明確化できる点が理解しやすかった。